



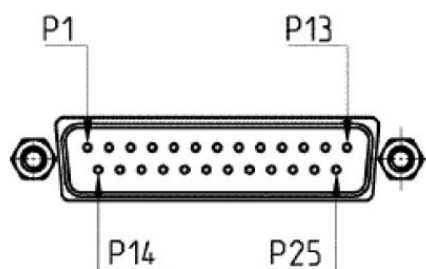
Пневмоостров
Серия F
Общая информация, распиновка

Предприятие – изготовитель/поставщик: Камоцци
Пневматика 000 141597, Россия, Московская область, Солнечногорский район, п. Чашниково.
Тел./факс +74957866585
www.camozzi.ru

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Конструкция распределителей	Золотникового типа
Размер распределителей	12 мм, 14 мм
Требование к воздуху	Фильтрованный сжатый воздух без смазки класса 6.4.4 по ISO 8573:2010. Смазка в контуре питания пилотов не допускается
Рабочее давление, Мпа (бар)	-0,09...1 (-0,9...10)
Рабочее давление пилотных распределителей, Мпа (бар)	0,3...0,7 (3...7) 0,45...0,7 (4,5...7) при рабочем давлении более 0,6 (6) с распределителями структуры 2x2/2, 2x3/2
Рабочая температура	от 0°C до плюс 50°C
Расход, Нл/мин	250 для распределителей размера 12 мм 500 для распределителей размера 14 мм
Цикл нагрузки	100%, непрерывная работа
Номинальное напряжение, В. пост. тока	24
Отклонение напряжения питания	плюс/минус 10%
Максимальный потребляемый ток, А	0,8 для разъема D-Sub 25 pin
Класс защиты по EN 60529	IP40, с присоединенным разъемом
Материалы	Золотник – алюминий Уплотнение – HNBR Картридж – латунь Корпус и крышки – технополимер Остальные уплотнения – NBR

РАСПИНОВКА РАЗЪЕМОВ D-SUB 25 PIN



P													S		
1	3	5	7	9	10	11	12	14	16	17	18	19	21	23	1-4
2	4	6	8				13	15				20	22	24	1-2

P = Контакты соединительного разъема D-sub

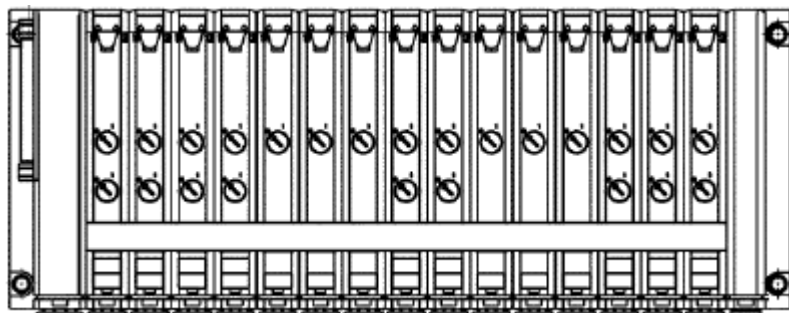
S = Соленоиды клапана

Контакт 1...24 = Выход (+24 В пост. тока)

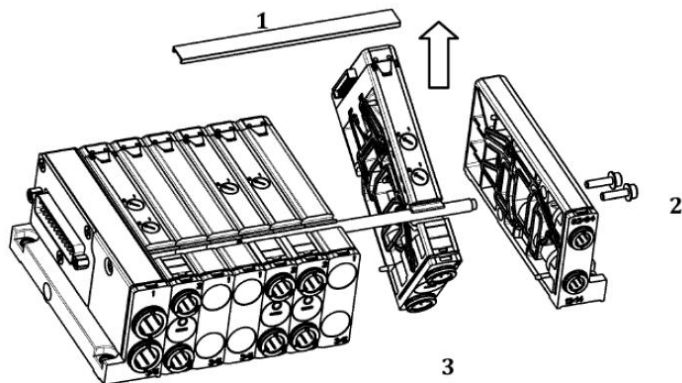
Контакт 25 = Отрицательный общий (0 В пост. тока)

Бистабильные клапаны = 2 выхода/используемые контакты

Моностабильные клапаны = 1 выход/используемый контакт

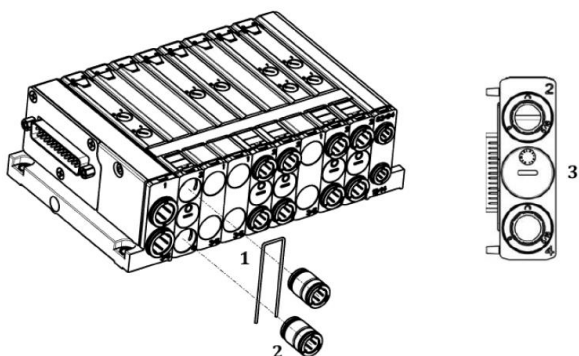


ПОРЯДОК ЗАМЕНЫ ИЛИ УСТАНОВКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА



- А – Снять заглушку шпильчного паза (1)
- В – Отвернуть винты (2)
- С – Открыть остров, чтобы снять клапан (3)
- Д – Повернуть клапан и отсоединить его от соединительной шпильки
- Е – Повторить п. Д в противоположной последовательности, если требуется установить новый клапан
- Ф – Закрывать остров и установить заглушку шпильчного паза(1) на место

ПОРЯДОК ЗАМЕНЫ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ



- А – Снять фиксатор (1) с клапана
- В – Извлечь картридж (2) и заменить его
- С – Проверить положение концевой заглушки (3): дата должна располагаться сверху.
- Д – Установить фиксатор (1)